



www.vegaelec.com

VEGAELEC

Firing System

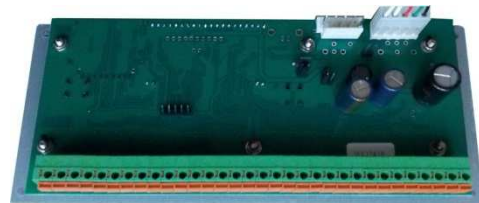
LES COULEURS DE VOS NUITS

ETUDE ET FABRICATION DE CONSOLES DE TIRS PYROTECHNIQUES

Systeme de tir MINI V2

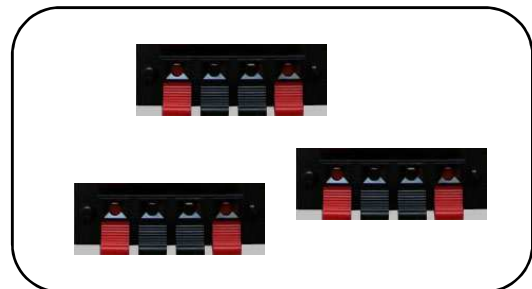


Le MiniV2 est un petit système de tir VEGA en KIT. Il permet le tir de 16 Lignes, il est programmable directement via son clavier et son afficheur 3 lignes de 16 caractères.



Il se présente sous la forme d'un kit comprenant :

- Carte électronique
- Face Avant
- Connecteur pour alimentation
- Connecteur pour impulsion
- Connecteur pour câblage des 16 lignes
- Option : 8 connecteurs HP doubles
- Option : 2.5 m câble Rouge/2.5 m câble Noir



Alimentation et boîtier non compris.



www.vegaelec.com

VEGAELEC

Firing System

LES COULEURS DE VOS NUITS

ETUDE ET FABRICATION DE CONSOLES DE TIRS PYROTECHNIQUES

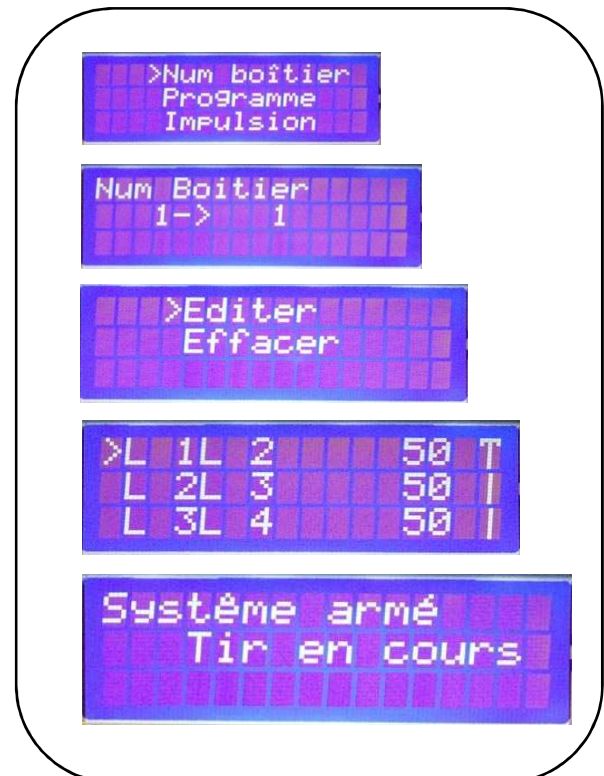
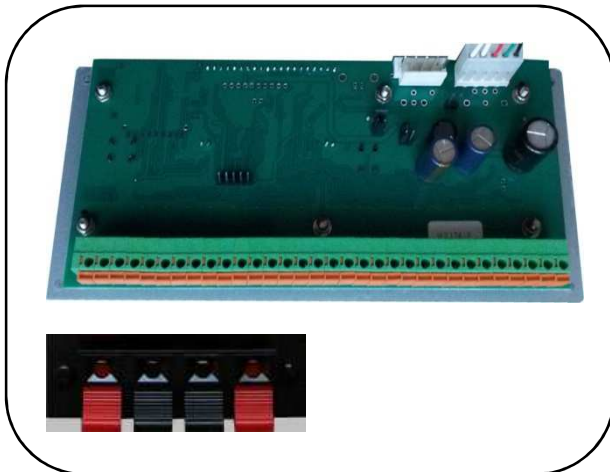
2 MODES de FONCTIONNEMENT

- Type IMPULSION : MODE SEQUENCEUR PAS A PAS ou RAFALES.
- Type RS485 : MODE TELECOMMANDE (compatible avec ancien système VEGA).

PRESENTATION



Des Commandes simples
Des menus clairs
Un Câblage simplifié





LES COULEURS DE VOS NUITS

ETUDE ET FABRICATION DE CONSOLES DE TIRS PYROTECHNIQUES

UTILISATION

Mode SEQUENCEUR PAS A PAS :

Pas de programme de tir, la première impulsion tire la première ligne, la seconde impulsion la deuxième ligne et ainsi de suite.

Vous pouvez quand même paramétrer ce que doit faire la première impulsion. Par exemple nous avons ici

Ligne impulsion = 7



Cela signifie que la première impulsion va tirer la ligne 7, la seconde impulsion la ligne 8 et ainsi de suite jusqu'à la ligne 16, l'impulsion suivante activera la ligne 1. Ce paramètre peut s'avérer utile dans le mode séquenceur avec un programme de tir.

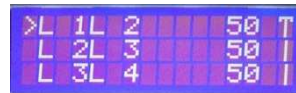
ARMEMENT

Un appui sur la touche ARM suffira à mettre le séquenceur en mode de tir, et attendre ainsi les impulsions de commande.

Mode SEQUENCEUR avec PROGRAMME de TIR :

Nous pouvons programmer le séquenceur simplement en indiquant des temps entre les lignes. Le programme peut concerner les 16 lignes ou une partie des lignes. De même vous pouvez avoir plusieurs programmes de tirs, ou encore un programme de tir et des lignes en mode pas à pas.

Il suffit d'entrer dans le mode programme et de choisir des temps entre les lignes concernées.



Explications sur le programme affiché ici :

Nous avons

- o sur la première ligne : **L 1L 2 50 T**
- o sur la seconde ligne : **L 2L 3 50 I**

Ceci indique que nous avons un programme de tir qui commence sur la ligne 1 (T), avec un temps entre la L1 & la L2 de 50ms.

Puis nous avons entre la L2 & la L3 (I) un temps de 50ms, et ainsi de suite.

Sur la dernière ligne de notre programme (si notre programme comporte 6 lignes) nous aurons : L 5L 6 (par exemple) un temps de 50ms et le « T » inversé pour nous informer de la fin de ce programme.

Les lignes suivantes apparaîtront : L 6L 7 xxxxxx : le X indique qu'il n'y a pas de temps entre les lignes.

A la première impulsion le séquenceur va tirer les lignes de 1 à 6 tout seul en tenant compte des temps entre chaque ligne. La 2^{ème} impulsion activera la ligne 7, la 3^{ème} impulsion la ligne 8.....



LES COULEURS DE VOS NUITS

ETUDE ET FABRICATION DE CONSOLES DE TIRS PYROTECHNIQUES

Les temps entre chaque ligne sont paramétrables, allant de 50ms à 1mn. Nous pourrions avoir :

Ex 1 UN PROGRAMME et du PAS à PAS

		Première IMPULSION va Tirer L1 et enclenchera le programme de L1 à L8
L 1L 2	1000 T	1000 ms : soit 1 sec entre L1 et L2
L 2L 3	500 I	500 ms : soit ½ sec entre L2 et L3
L 3L 4	5000 I	5000 ms : soit 5 sec entre L3 et L4
L 4L 5	3000 I	3000 ms : soit 3 sec entre L4 et L5
L 5L 6	8000 I
L 6L 7	10000 I
L 7L 8	50000 T (inversé)	50000 ms : soit 50 sec entre L7 et L8 et fin de prog.
L 8L 9	xxxxx	xxxxx : L9 attend une impulsion
L 9L 10	xxxxx	xxxxx : L10 attend une impulsion

Ex 2 DEUX PROGRAMMES et du PAS à PAS

		Première IMPULSION va Tirer L1
L 1L 2	xxxxx	xxxxx : L1 attend une impulsion
		Seconde IMPULSION va Tirer L2 et enclenchera le programme N° 1 de L2 à L8
L 2L 3	500 T	500 ms : soit ½ sec entre L2 et L3
L 3L 4	400 I	400 ms : entre L3 et L4
L 4L 5	300 I	300 ms : entre L4 et L5
L 5L 6	200 I	200 ms : entre L5 et L6
L 6L 7	100 I	100 ms : entre L6 et L7
L 7L 8	50 T (inversé)	50 ms : entre L7 et L8 et fin du prog. N° 1
		Troisième IMPULSION va Tirer L9
L 8L 9	xxxxx	xxxxx : L9 attend une impulsion
		Quatrième IMPULSION va Tirer L10 et enclenchera le programme N° 2 de L10 à L 14
L 9L 10	xxxxx	xxxxx : L10 attend une impulsion
L 10L 11	5000 T	5000 ms : soit 5 sec entre L10 et L11
L 11L 12	3000 I	3000 ms : soit 3 sec entre L11 et L12
L 12L 13	8000 I	8000 ms : soit 8 sec entre L12 et L13
L 13L 14	10000 T (inversé)	10000 ms : soit 10 sec entre L13 et L14 et fin du prog. N°2
		Cinquième IMPULSION va Tirer L15
L 14L 15	xxxxx I	xxxxx : L15 attend une impulsion
		Sixième IMPULSION va Tirer L16
L 15L 16	xxxxx I	xxxxx : L16 attend une impulsion

CHOIX IMPULSION

Ce paramétrage peut permettre de programmer dans le séquenceur un programme de tir qui irait par exemple de la ligne 7 à la ligne X. Ainsi la première impulsion déclenchera le programme de tir (à partir de la ligne L7.....)





www.vegaelec.com

VEGAELEC

Firing System

LES COULEURS DE VOS NUITS

ETUDE ET FABRICATION DE CONSOLES DE TIRS PYROTECHNIQUES

Mode Armement :

A partir de l'écran d'accueil, il suffit de maintenir le bouton ARM pendant 3 secondes, et un nouvel écran va apparaître vous indiquant que le séquenceur est armé. (idem pour désarmer). Le MiniV2 va attendre que les impulsions arrivent pour effectuer les tirs.



CARACTERISTIQUES

ALIMENTATION : 15V à 24V

IMPULSION de commande : 9V – 90V durée minimale : 8ms.

(Commande par système de tir électronique ou par système manuel).

PROGRAMME : Possibilités de mettre plusieurs séquences de tirs avec des temps paramétrables.

TIMING : de 50ms à 1mn, par pas de 50ms jusqu'à 1sec, puis par pas de 100ms jusqu'à 1mn.

AFFICHEUR LCD 3 lignes de 16 caractères, avec rétro-éclairage.

ARMEMENT : par commande avec indication de l'état.

TENSION INFLAMMATEURS : Identique à la tension d'alimentation.

INTEGRATION : 4 points de fixations sur la face avant, pour permettre l'intégration dans votre boîtier.

DIMENSIONS : 19.5 cm x 8.5 cm x 4.5 cm.

CONNECTEURS : Pour l'alimentation et pour l'impulsion ils sont fournis avec leurs câbles.



Options : 8 connecteurs HP doubles + 5m de fils de câblage rouge et noir.



Autre Mode de fonctionnement :

MODE TELECOMMANDE : Pilotage possible, via interface RS485 système VEGA.

MODE TELECOMMANDE : max 32 mini V2, si besoin de plus nous contacter.

NUMERO : possibilité pour l'utilisateur de mettre un N° de boîtier de 1 à 99 (pour le tir par PC compatible avec anciens systèmes VEGA)